

|   |                                       |  |
|---|---------------------------------------|--|
| <b>Kapazität</b>  | Einzelproben                          | Nein   |
|   | Probenhalter                          | Durchmesser: 140 mm für 250 mm MD Scheibe<br>Durchmesser: 160 mm für 300 mm MD Scheibe |
| <b>Stein mit hoher Drehzahl,<br/>Planschleifstation</b> | Durchmesser                           | 270 mm   |
|   | Drehzahl                              | 1450 U/min   |
|   | Materialabtrag                        | 0,05 mm - 6 mm, variabel in Schritten von 0,05 mm                                      |
|   | Drehrichtung                          | Im Uhrzeigersinn   |
|   | Umlaufkühlsystem                      | Ja   |
|   | <b>Motorleistung</b>                  |  |
|   | Kontinuierlich (s1)                   | 2,2 kW   |
| <b>MD Schleif- und Polierstation</b>                    | Durchmesser                           | 250 mm oder 300 mm   |
|   | Drehzahl                              | 50 - 600 U/min (1000 U/min beim Trockenschleudern der Scheibe)                         |
|   | Drehrichtung                          | Im Uhrzeigersinn   |
|   | <b>Motorleistung</b>                  |  |
|   | Kontinuierlich (s1)                   | 1,5 kW   |
| <b>Probenbeweger</b>                                    | <b>Probenhalter</b>                   | Gilt nur mit RFID-Tag-Haltern  |
|   | Max. Gewicht                          | 4 kg (8,8 lbs) einschl. Proben   |
|   | Max. Probenhöhe                       | 40 mm (1,6 Zoll)   |
|   | Max. Probenüberstand unter dem Halter | 6 mm (0,2 Zoll)  |
|   | Kraft                                 | 50-500 N in Schritten von 10 N   |
|   | Genauigkeit der Andruckkraft          | +/-10 % bis zu 100N, +/-10N bei höheren Werten   |
|   | <b>Drehzahl</b>                       |  |
|   | im Prozess                            | 50 - 300 U/min, variabel in Schritten von 10   |
|   | während Trocknung                     | 1200 U/min   |
|   | Drehrichtung                          | Gegen den Uhrzeigersinn, Im Uhrzeigersinn  |
|   | Motor                                 | 1,1 kW   |
|   | Drehmoment                            | 7,3 Nm @ 150 U/min   |
| <b>Senkrechtförderer</b>                                | Anzahl an Probenhaltern               | 8  |
| <b>MD Liftsystem</b>                                    | Anzahl an MD Unterlagen               | 8  |

|  |  |  |
|--|--|--|
| <b>Reinigungsstation</b>                     | Hochdruckwasser  | 40 bar   |
|  | Hochdruck-Pumpenleistung   | 1350 VA  |
|  | Hochdruck-Pumpenstrom  | 6.5 A einphasig  |
|  | Alkohol und Seife  | Ja   |
| <b>Eigenschaften</b>                         | Materialabtrag   | 0,05 mm - 6 mm auf MD Schleif- und Polierstation   |
|  | Abrichten von Schleifsteinen mit hoher Abtragsleistung                             | Automatische Diamantspitze   |
|  | Abrichten von MD Unterlagen  | Automatisch (Diamantspitze/Aluminiumoxidstein)   |
|  | Automatische Dosierung   | 7 Pumpen für OP oder DP Suspension<br>1 Ejektor für Alkohol für Reinigungsstation<br>1 Ejektor für Seife für Reinigungsstation<br>Automatische Reinigung der Dosierschläuche |
|  | Stein mit hoher Drehzahl, Planschleifstation                                       | Ja   |
| <b>Optionen</b>                              | Ultraschallreinigung   | Ja   |
|  | Umlaufkühlsystem für MD-Schleif-/Polierstation                                     | Ja   |
| <b>Software und Elektronik</b>               | Touchscreen  | Kapazitiv  |
|  | Display  | LCD, 12,1" (1280 x 800)  |
| <b>Sicherheitsnormen/Richtlinien/Gesetze</b> | Siehe Konformitätserklärung/Betriebsanleitung.                                     |  |
| <b>REACH</b>                                 | Wenden Sie sich für Informationen zu REACH an Ihre örtliche Struers-Niederlassung. |  |
| <b>Betriebsumgebung</b>                      | <b>Umgebungstemperatur</b>   |  |
|  | Während des Betriebs   | 5 - 40°C (41 - 104°F)  |
|  | Während dem Transport  | -25 °C - 55 °C (Transport)<br>-25 °C - 70 °C (max. 24 Stunden während Transport)   |
|  | Feuchtigkeit   | 35- 85 % relative Feuchtigkeit, nicht kondensierend  |
| <b>Wasserversorgung (Leitungswasser)</b>     | Durchfluss   | Min. 10 l/m (2,6 gmp)  |
|  | Wasserzufluss, Anschluss   | 3/4"   |
|  | Druck  | 2-4 bar (29-58 psi)  |

|                                |  |   |
|--------------------------------|--|---|
|                                |  |   |
| <b>Wasserabfluss</b>           | Durchmesser                              | 50 mm (1,97 Zoll)   |
|                                | Auslasshöhe                              | 50 cm (19,7 Zoll) über dem Boden  |
|                                | Max. Abstand zum Abfluss                 | 600 cm  |
|                                | Neigung                                  | Min. 8 %  |
| <b>Druckluftversorgung</b>     | Druck                                    | 6-9,9 bar (87-143 psi)  |
|                                | Durchfluss                               | Min. 200 l/m (53 gpm)   |
|                                | Empfohlene Qualität                      | Klasse-3, nach ISO 8573-1   |
| <b>Stromversorgung</b>         | Spannung/Frequenz                        | 220 V/430 V +/- 10 % (50/60 Hz)   |
|                                | Leistungsaufnahme min.                   | 15 A  |
|                                | <b>Strom</b>                             |   |
|                                | Max. Last                                | 3,6 kW  |
|                                | Nennlast                                 | 1,5 kW  |
|                                | Leerlauf                                 | 250 W   |
|                                | <b>Strom</b>                             |   |
|                                | Nennspannung 220 V                       | 6 A   |
|                                | Nennspannung 430 V                       | 4 A   |
|                                | Max. 220 V                               | 15 A  |
|                                | Max. 430 V                               | 8 A   |
|                                | Strom, größte Last                       | 4,6 A (3 PS)  |
|                                | SCCR                                     | 25 kA   |
|                                | Ik Min.                                  | 180 A   |
|                                | Fehlerstrom-Schutzschalter (RCCB)        | Die Maschine hat nicht mehr als 6 mA Reststrom. RCCB Typ A kann verwendet werden. |
|                                | Anschlussklemmen für die Stromversorgung | Max. Leitergröße 10 mm <sup>2</sup> /AWG 6  |
| <b>Abzug</b>                   | Durchmesser                              | 100 mm (4 Zoll)   |
|                                | Mindestkapazität                         | 250 m <sup>3</sup> /h (8830 ft <sup>3</sup> /h)                                   |
| <b>Abmessungen und Gewicht</b> | Breite                                   | 242,5 cm (95,5 Zoll)  |
|                                | Tiefe                                    | 75,0 cm (29,5 Zoll)   |
|                                | Höhe                                     | 189,0 cm (74,4 Zoll)  |
|                                | Höhe (mit geöffneter Abdeckung)          | 244,0 cm (96,0 Zoll)  |
|                                | Gewicht                                  | 960 kg (2116,4 lbs)   |

|   |  |  |
|---|--|--|
| <b>Sicherheitsschaltkreiskategorien / Performance Level</b> | SF-1<br>Not-Aus  | PL c, Kategorie 1<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-2<br>Sperrung der Schleifmittelabdeckung                                  | PL d, Kategorie 3<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-3<br>Funktion mit begrenzter Geschwindigkeit, Stein                       | PL d, Kategorie 3<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-4<br>Begrenzte Drehzahlfunktion, Probenhalterbeweger                      | PL d, Kategorie 3<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-5<br>Hauptsicherheitshaube, gefährliche Bewegungen                        | PL d, Kategorie 3<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-5A<br>Sperrung Hauptsicherheitshaube mit Verriegelung, Wasser und Ethanol | PL c, Kategorie 1<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-6<br>Sperrung Hauptsicherheitshaube mit Verriegelung                      | PL a, Kategorie b<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-7<br>Türverriegelung des MD-Liftsystems                                   | PL d, Kategorie 3<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-8<br>Türverriegelung des MD-Liftsystems                                   | PL c, Kategorie 1<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-9<br>Verriegelung der Türen des Senkrechtförderers                        | PL d, Kategorie 3<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-10<br>Verriegelung der Türen der Umlaufkühleinheit, MD Station            | PL b, Kategorie 1<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-11<br>Verriegelung der Türen der Umlaufkühleinheit, Schleifstein Station  | PL b, Kategorie 1<br>Stopp Kategorie 0                   |
|   | SF-12<br>Alkoholabzugtimer   | PL b, Kategorie 1<br>Stopp Kategorie 0                   |
| <b>Geräuschpegel</b>  | A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel an den Arbeitsplätzen                 | LpA = 64,4 dB(A) (gemessener Wert) Unsicherheit K = 4 dB |

|                                  |  |  |
|----------------------------------|--|--|
| <b>Ultraschall-Geräuschpegel</b> | Äquivalenter<br>Ultraschalldruckpegel<br>(äquivalenter Ultraschallpegel)   | L <sub>teq</sub> , T=95,2 dB (Messwert). Unsicherheit K = 2 dB |
| <b>Geräuschemissionspegel</b>    | <p>Die angegebenen Zahlen geben die Emissions-Schalldruckpegel wieder und stellen nicht zwangsläufig eine sichere Arbeitsumgebung dar. Es besteht zwar ein Zusammenhang zwischen Emissionspegel und Expositionspegel, dieser stellt jedoch keinen zuverlässigen Hinweis dafür dar, dass weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind. Zu Faktoren, die den tatsächlichen Expositionspegel von Beschäftigten beeinflussen, gehören Eigenschaften des Arbeitsraums und andere Lärmquellen, d. h. die Anzahl an weiteren Geräten und anderen in der Nähe durchgeführten Verfahren, sowie die Dauer, die ein Bediener Lärm ausgesetzt ist.</p> <p>Außerdem können die zulässigen Höchstwerte von Land zu Land unterschiedlich sein. Mithilfe dieser Angaben kann der Benutzer jedoch ein Risiko und eine mögliche Gefährdung besser beurteilen.</p> |  |